



PRODUCT CATALOG

フリーベンダー / 三本ロール / ウレタンロール / テーパーロール
デグリーベンダー / 溶接治具・装置 / 設備・専用機械



フリーベンダー

SR-730

曲げの万能選手

金型の交換により1台でアングル、パイプ、フラットバー、異形の物が曲げられます。



- 3軸回転駆動方式を採用。
- トップロール停止位置をデジタル表示。
- 芯間移動により小物・軽量ワークの曲げが可能。

アングル内曲げ



アングル外曲げ



鉄筋曲げ



丸パイプ曲げ



フラットバー縦曲げ



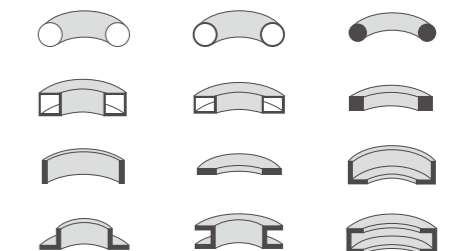
プレス曲げ材



オプションローラ(各種)



曲げ加工例



曲げ加工能力

加工形	型式	SR-700・SR-730		SR-800・SR-830		SR-900・SR-930		SR-1000・SR-1030	
		最小曲げ径		最小曲げ径		最小曲げ径		最小曲げ径	
一般鋼材		φ60.5×2	1000	φ60.5×3.8	1000	φ70×3	1000	φ76.3×4.2	1000
		φ25	600	φ30	800	φ35	1000	φ40	1200
		40×40×3	1000	50×50×3	1400	50×50×3	1400	50×50×3	1400
		□25	600	□30	800	□35	1200	□40	1400
		9×50	600	9×65	600	12×65	600	12×75	800
		9×100	500	12×100	500	16×100	600	19×100	600
		5×40	600	6×50	600	6×65	1000	6×75	1250
		5×40	400	6×50	500	6×65	700	6×75	1000
		5×40×75	900	6×40×75	900	5×50×100	1200	6×65×125	1200
プレス曲げ材		5×40×75	700	6×40×75	700	5×50×100	1000	6×65×125	1000
		1.5×15×15	300	1.5×15×15	300	-	-	-	-
		1.5×15×15	300	1.5×15×15	300	-	-	-	-
		1.5×15×20	700	1.5×15×20	700	-	-	-	-
		1.5×15×20	400	1.5×15×20	400	-	-	-	-
プレス曲げ材		1.5×20×15	500	1.5×20×15	500	-	-	-	-
		1.5×20×15	500	1.5×20×15	500	-	-	-	-

●上記以外の形状のご相談にも応じます。●材質によって最小曲げRの寸法は多少変動します。●プレス曲げ材は、SR-730・SR-830のみ可能。

フリーベンダー

SR-700



SR-800H



SRシリーズ
加圧手動式

SR-1030(J)



(オプション搭載機)

SR-800H(J)



SR-Jシリーズ
加圧電動式

SR-800シリーズのキャスターはオプション

SR-800シリーズのキャスターはオプション

SRシリーズ仕様

型式	駆動軸径(φ)	ローラー径(φ)	駆動電動機(kw)	軸間(mm)	加圧方式	駆動軸数	重量(kg)	外径寸法(mm) 幅×奥行×高さ
SR-700	45	145	0.75	235 (固定式)	ネジ式	3	400	660×750×1250
SR-730	45	145	0.75	MIN110 MAX340	ネジ式	3	550	930×800×1250
SR-800	55	175	1.5	270 (固定式)	ネジ式	3	800	740×860×1350
SR-830	55	175	1.5	MIN120 MAX340	ネジ式	3	900	1040×900×1350
SR-900	70	225	2.2	320 (固定式)	ネジ式	3	1200	1065×880×1400
SR-930	70	225	2.2	MIN140 MAX360	ネジ式	3	1500	1150×1095×1400
SR-1000	85	270	3.7	360 (固定式)	ネジ式	3	1800	1000×1240×1450
SR-1030	85	270	3.7	MIN180 MAX480	ネジ式	3	2000	1300×1270×1450

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

SR-Hシリーズ仕様

型式	駆動軸径(φ)	ローラー径(φ)	駆動電動機(kw)	軸間(mm)	加圧方式	駆動軸数	重量(kg)	外径寸法(mm) 幅×奥行×高さ
SR-700H	45	145	0.75	235 (固定式)	ネジ式	3	500	660×800×980
SR-730H	45	145	0.75	MIN110 MAX340	ネジ式	3	650	930×840×980
SR-800H	55	175	1.5	270 (固定式)	ネジ式	3	900	740×850×935
SR-830H	55	175	1.5	MIN120 MAX340	ネジ式	3	1000	1040×980×975
SR-900H	70	225	2.2	320 (固定式)	ネジ式	3	1300	970×780×1085
SR-930H	70	225	2.2	MIN140 MAX360	ネジ式	3	1600	1100×1000×1085
SR-1000H	85	270	3.7	360 (固定式)	ネジ式	3	2000	850×1300×1280
SR-1030H	85	270	3.7	MIN180 MAX480	ネジ式	3	2200	1200×1300×1280

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

SR-Jシリーズ仕様

型式	駆動軸径(φ)	ローラー径(φ)	駆動電動機(kw)	軸間(mm)	加圧電動機(kw)	駆動軸数	重量(kg)	外径寸法(mm) 幅×奥行×高さ
SR-700J	45	145	0.75	235 (固定式)	0.75	3	550	580×840×1450
SR-730J	45	145	0.75	MIN110 MAX340	0.75	3	700	930×800×1450
SR-800J	55	175	1.5	270 (固定式)	1.5	3	1000	660×900×1500
SR-830J	55	175	1.5	MIN120 MAX340	1.5	3	1100	980×970×1500
SR-900J	70	225	2.2	320 (固定式)	2.2	3	1400	880×1065×1500
SR-930J	70	225	2.2	MIN140 MAX360	2.2	3	1700	1050×1095×1500
SR-1000J	85	270	3.7	360 (固定式)	3.7	3	2000	1000×1300×1700
SR-1030J	85	270	3.7	MIN180 MAX480	3.7	3	2200	1200×1330×1700

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

SR-HJシリーズ仕様

型式	駆動軸径(φ)	ローラー径(φ)	駆動電動機(kw)	軸間(mm)	加圧電動機(kw)	駆動軸数	重量(kg)	外径寸法(mm) 幅×奥行×高さ
SR-700HJ	45	145	0.75	235 (固定式)	0.75	3	650	580×940×980
SR-730HJ	45	145	0.75	MIN110 MAX340	0.75	3	800	680×940×950
SR-800HJ	55	175	1.5	270 (固定式)	1.5	3	1100	660×965×975
SR-830HJ	55	175	1.5	MIN120 MAX340	1.5	3	1200	780×965×975
SR-900HJ	70	225	2.2	320 (固定式)	2.2	3	1500	780×1130×1085
SR-930HJ	70	225	2.2	MIN140 MAX360	2.2	3	1800	920×1130×1085
SR-1000HJ	85	270	3.7	360 (固定式)	3.7	3	2300	850×1425×1280
SR-1030HJ	85	270	3.7	MIN180 MAX480	3.7	3	2500	1200×1425×1280

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

ベンディングロール 三本ロール

スタンダード型
ロールの焼き入れ研磨はオプション

端曲げ式

ロールの焼き入れ研磨はオプション

SR-D



SR-DH



SR-DS



- SR-D 二本駆動 ハネ上げ機能無
- SR-DS 二本駆動 ハネ上げ機能付
- SR-D3 三本駆動 ハネ上げ機能無
- SR-DS3 三本駆動 ハネ上げ機能付

PRODUCT CATALOG

PRODUCT CATALOG

SR-Dシリーズ
標準仕様はペンダントスイッチ

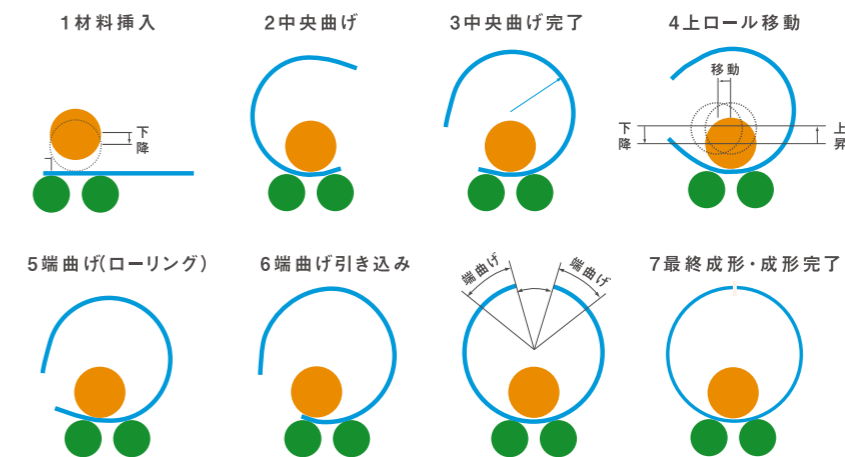
上ロール横移動はスイッチ一つ電動式

SR-D、SR-DS、SR-D3、SR-DS3(手動加圧式)仕様

※ロールの焼き入れ研磨はオプション

能力(mm)	板厚(t)	上ロール径(φ)	下ロール径(φ)	電動機(kw)	外形寸法(mm) 長さ×幅×高さ	重量(トン)	巻き速度(mm/min)
4尺(1300)	2	85	75	0.4	1940×600×535	0.4	2500
	3.2	115	95	0.4	2140×700×640	0.7	
	6	135	105	0.75	2165×650×670	0.9	
	9	145	115	1.5	2185×700×750	1.1	
	12	175	145	2.2	2430×870×870	1.5	
6尺(2050)	16	195	155	3.7	2550×950×970	1.8	2500
	3.2	135	105	0.75	2900×650×670	1.1	
	6	145	115	1.5	2930×750×750	1.2	
	9	175	145	2.2	3185×850×870	1.9	
8尺(2570)	12	195	155	3.7	3290×950×970	2.3	2500
	16	225	175	5.5	3290×1000×1000	3.1	
	3.2	145	115	2.2	3510×730×760	1.6	
	6	175	145	2.2	3690×850×870	2.2	
10尺(3200)	9	195	155	3.7	3810×950×970	2.6	2500
	12	225	175	5.5	3810×1000×1100	3.4	
	16	255	195	7.5	3860×1000×1220	4.1	
	3.2	175	140	2.2	4400×900×900	2.5	
SR-DS3	6	195	155	3.7	4400×980×1000	2.9	2500
	9	225	175	5.5	4490×1000×1150	4	
	12	255	190	7.5	4490×1000×1220	4.9	
	16	290	230	7.5	4670×1100×1250	6.4	

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。



SR-DH(手動加圧式、端曲げ機能付)仕様

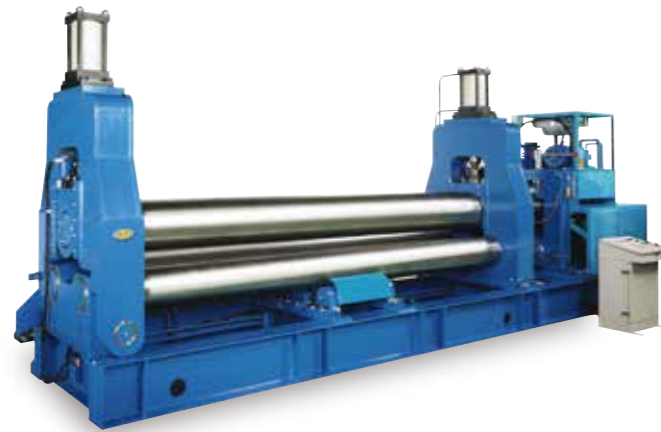
※ロールの焼き入れ研磨はオプション

能力(mm)	板厚(t)	上ロール径(φ)	下ロール径(φ)	電動機(kw)	上ロール移動用 電動機(kw)	外形寸法(mm) 長さ×幅×高さ	重量(トン)	巻き速度(mm/min)
4尺(1300)	2	136	106	1.5	0.4	2440×620×1200	1.1	2500
	3.2	156	116	1.5	0.4	2500×660×1260	1.35	
	6	186	126	2.2	0.75	2580×690×1000	1.5	
6尺(2050)	2	156	116	1.5	0.4	3490×660×1140	1.4	2500
	3.2	186	126	2.2	0.4	3530×690×1170	2.05	
	6	216	136	3.7	0.75	3600×720×1200	2.7	
8尺(2570)	2	186	126	2.2	0.75	4050×690×1170	2.4	2500
	3.2	216	136	3.7	0.75	4120×720×1200	3.05	
	6	266	150	5.5	1.5	4340×1295×1300	4.2	

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

ベンディングロール 三本ロール 油圧式

SR-DOA



SR-DOA (油圧式) 仕様

能力 (mm)	板厚 (t)	上ロール径 (φ)	下ロール径 (φ)	駆動電動機 (kw)	油圧電動機 (kw)	外形寸法 (mm) 長さ×幅×高さ	重量 (トン)	巻き速度 (mm/min)
6尺 (2050)	6	170	130	2.2	1.5	3710×890×1360	3.2	2500
	9	210	170	3.7	2.2	3780×930×1460	4.0	
	12	230	180	5.5	2.2	4165×1100×1720	5.0	
	16	260	200	7.5	3.7	4375×1220×1890	7.0	
8尺 (2570)	6	200	160	2.2	1.5	4300×930×1460	3.9	2500
	9	240	190	5.5	2.2	4700×1100×1650	5.2	
	12	270	210	5.5	2.2	4895×1220×1890	6.5	
	16	290	230	7.5	3.7	5100×1350×1950	8.0	
10尺 (3200)	6	230	180	3.7	2.2	5330×1100×1650	5.7	2500
	9	270	210	5.5	2.2	5530×1220×1890	7.0	
	12	300	230	11	3.7	5730×1350×1950	9.0	
	16	320	250	11	3.7	5850×1450×2100	12.0	

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

SR-DAH



SR-DAH (油圧式、端曲げ機能付) 仕様

能力 (mm)	板厚 (t)	上ロール径 (φ)	下ロール径 (φ)	駆動電動機 (kw)	油圧電動機 (kw)	上ロール移動用 電動機 (kw)	外形寸法 (mm) 長さ×幅×高さ	重量 (トン)	巻き速度 (mm/min)
4尺 (1300)	2	136	106	1.5	1.5	0.4	2650×920×1470	3.0	2500
	3.2	156	116	1.5	1.5	0.4	2700×940×1500	3.4	
	6	185	126	2.2	2.2	0.4	2780×980×1530	3.8	
	9	225	136	3.7	2.2	0.75	2950×1020×1580	4.6	
6尺 (2050)	2	156	116	1.5	2.2	0.4	3450×940×1500	4.2	2500
	3.2	185	126	2.2	2.2	0.4	3540×980×1530	5.0	
	6	225	136	3.7	3.7	0.75	3700×1020×1580	6.0	
	9	265	155	5.5	3.7	0.75	3920×1100×1660	7.0	
8尺 (2570)	2	185	126	2.2	2.2	0.4	4060×980×1530	6.0	2500
	3.2	225	136	3.7	3.7	0.75	4220×1020×1580	7.2	
	6	265	155	5.5	3.7	0.75	4440×1100×1660	9.0	

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

加圧電動式

SR-DJ



SR-DJ (加圧電動式) 仕様

能力 (mm)	板厚 (t)	上ロール径 (φ)	下ロール径 (φ)	駆動電動機 (kw)	加圧電動機 (kw)	外形寸法 (mm) 長さ×幅×高さ	重量 (トン)	巻き速度 (mm/min)
4尺 (1300)	2	105	95	0.75	0.75	2640×550×1155	2.0	2500
	3.2	135	105	1.5	0.75	2655×550×1155	2.1	
	6	155	125	1.5	1.5	2750×650×1160	2.2	
6尺 (2050)	2	135	105	0.75	1.5	3405×550×1155	2.5	2500
	3.2	155	125	1.5	1.5	3500×650×1160	2.6	
	6	175	135	2.2	2.2	3630×730×1170	2.8	
8尺 (2570)	3.2	175	135	2.2	2.2	4150×730×1170	3.3	2500
	6	195	155	2.2	2.2	4250×800×1200	4.0	

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

SR-DJH



SR-DJH (加圧電動式、端曲げ機能付) 仕様

能力 (mm)	板厚 (t)	上ロール径 (φ)	下ロール径 (φ)	駆動電動機 (kw)	加圧電動機 (kw)	外形寸法 (mm) 長さ×幅×高さ	重量 (トン)	巻き速度 (mm/min)
4尺 (1300)	2	136	116	0.75	0.75	2850×800×1160	2.6	2500
	3.2	156	116	1.5	1.5	2900×850×1210	2.8	
	6	185	126	2.2	2.2	2980×900×1250	3.0	
6尺 (2050)	2	156	116	1.5	1.5	3630×850×1210	3.2	2500
	3.2	185	126	2.2	2.2	3730×900×1250	3.5	
	6	225	136	3.7	2.2	3850×950×1290	4.0	
8尺 (2570)	3.2	225	136	3.7	2.2	4370×950×1290	4.6	2500
	6	265	155	5.5	3.7	4500×1000×1350	5.4	

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

ベンディングロール 三本ロール

小型薄板用 (SR-B)・円錐仕様 (SR-BT)
三本駆動・ロール焼き入れ研磨・端曲げなし

小型薄板用端曲げ機能付 (SR-BH)・円筒端曲げ機能付 円錐仕様 (SR-BHT)
三本駆動・ロール焼き入れ研磨・端曲げ機能付

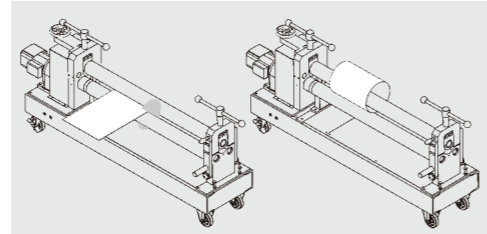
SR-B500



SR-B1000



標準型



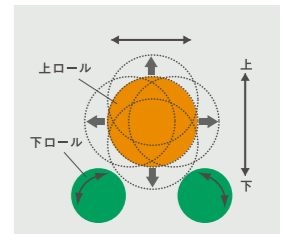
SR-BH500



SR-BH1000



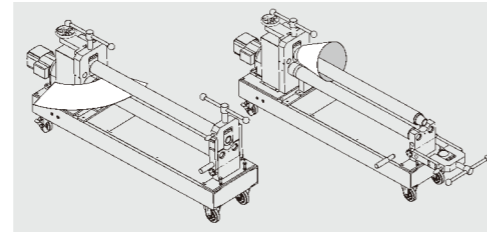
上ロール移動



SR-BT1000



円錐・円筒兼用機型



SR-BH1000

タワミ防止押えオプション付



SR-BHT1000



SR-B (三本駆動、ロール焼き入れ研磨、端曲げなし、SR-BTは1000mmのみ)

能力 (mm)	板厚 (t)	上ロール径 (φ)	下ロール径 (φ)	電動機 (kw)	外形寸法 (mm) 長さ×幅×高さ	重量 (トン)	巻き速度 (mm/min)
500	1.6	56	56	0.2	1100×360×650	0.3	2500
	2.3	72	72	0.4	1100×360×650	0.32	
	3.2	81	81	0.4	1100×360×650	0.35	
1000	1.6	81	81	0.4	1650×400×650	0.43	2500
	2.3	88	81	0.4	1650×400×650	0.45	
	3.2	96	96	0.75	1650×400×650	0.48	

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

SR-BH (三本駆動、ロール焼き入れ研磨、端曲げ機能付、SR-BHTは1000mmのみ)

能力 (mm)	板厚 (t)	上ロール径 (φ)	下ロール径 (φ)	電動機 (kw)	外形寸法 (mm) 長さ×幅×高さ	重量 (トン)	巻き速度 (mm/min)
500	1.6	65	56	0.4	1100×360×650	0.35	2500
	2.3	96	81	0.75	1100×360×650	0.4	
	3.2	112	81	0.75	1100×360×650	0.5	
1000	1.6	96	81	0.75	1650×400×650	0.6	2500
	2.3	112	81	0.75	1650×400×650	0.65	
	3.2	136	96	1.5	1650×400×650	0.7	

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

ウレタンロール

SR-U



最新の技術と蓄積されたノウハウを結集

SR-U



PRODUCT CATALOG

PRODUCT CATALOG

- OPTION**
- 蹴り出し装置
 - 吊り装置



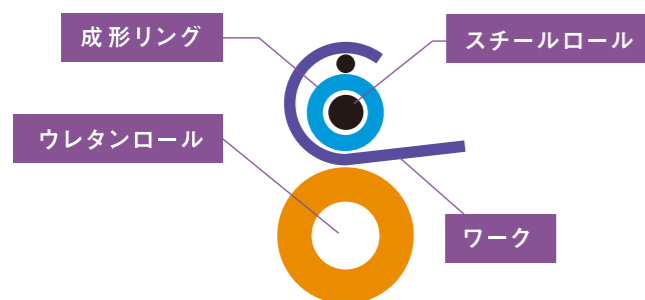
- 生産性が高く、取扱いが簡単!
- 端曲げができ、真円度、円筒度は抜群!
- 加工品へのキズは皆無!

SR-U 標準仕様

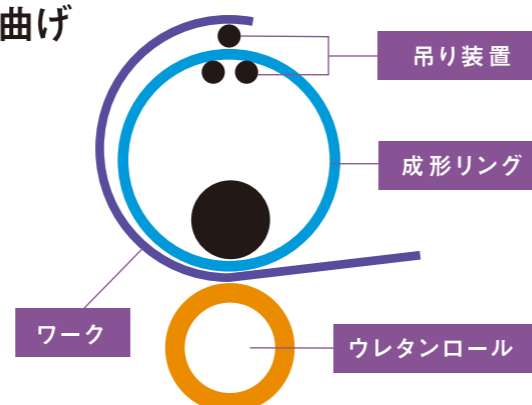
型式	曲げ加工板厚 (mm)	有効ロール幅 (mm)	標準上ロール径 (mm)	電動機 (kw)		外形寸法 (mm) 幅×奥行×高さ	重量 (kg)
				油圧	回転		
SR-U300	0.5~3.2	300	100	1.5	1.5	750×1200×1050	650
SR-U600	0.5~3.2	600	120	1.5	2.2	750×1700×1100	900
SR-U900	0.5~3.2	900	140	2.2	3.7	850×2600×1150	1400
SR-U1200	0.5~3.2	1200	160	2.2	3.7	900×2850×1150	2000
SR-U1500	0.5~3.2	1500	180	2.2	5.5	1000×3400×1200	2850
SR-U1800	0.5~3.2	1800	200	3.7	7.5	1100×3750×1250	3200

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

小径曲げ

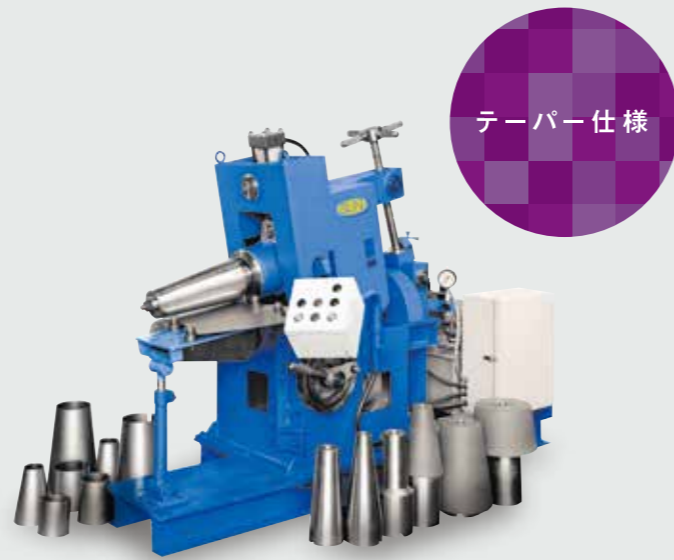


大径曲げ



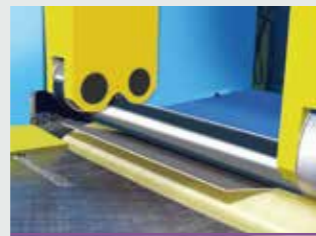
ウレタンロール テーパー仕様、少生産型

SR-UT

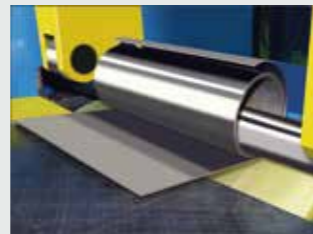


テーパー仕様

SR-UK



芯金棒直接使用



成形リング使用

多品種少生産型

SR-UK 標準仕様

型式	曲げ加工板厚 (mm)	有効ロール幅 (mm)	駆動電動機 (kw)	加圧用油圧電動機 (kw)	巻き速度 (mm/min)	外形寸法 (mm) 長さ×幅×高さ	重量 (kg)
SR-UK300	1.0~2.3	300	0.75	0.75	7000	1600×710×1600	500
SR-UK500	1.0~2.3	500	1.5	0.75	7000	1200×710×1600	750

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

SR-UH 手動式ウレタンロール

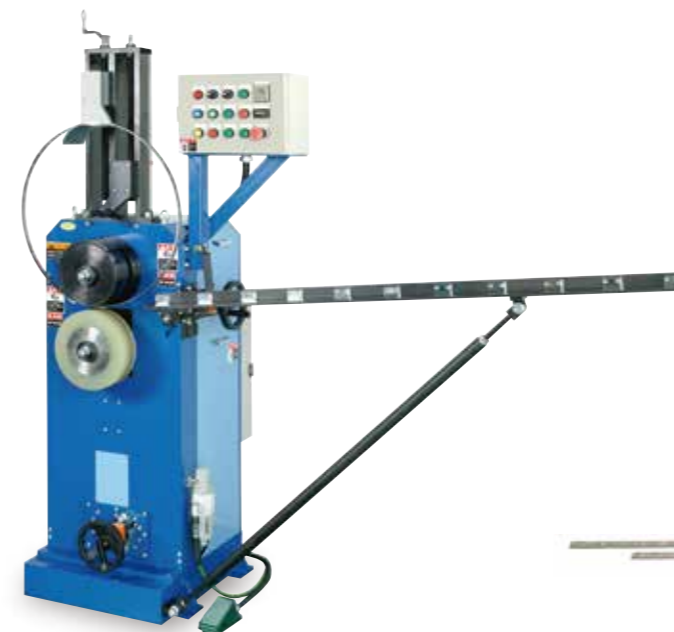


SR-UH 標準仕様

型式	曲げ加工板厚 (mm)	有効ロール幅 (mm)	駆動電動機 (kw)	巻き速度 (mm/min)	外形寸法 (mm) 長さ×幅×高さ	重量 (kg)
SR-UH300	1.0~2.3	300	0.75	7000	730×610×1030	250
SR-UH500	1.0~2.3	500	1.5	7000	930×610×1030	300

●本仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

SR-US 片支持ウレタンロール



加工例



デグリーベンドー

溶接治具・装置

SSR-150



(芯金台はオプション)

SSR-150



(エアシリンダー仕様オプション)

- 小型軽量、省スペース
- 金型交換が簡単。小ロット生産に最適
- タッチパネル操作で角度設定が容易

SSR-150、SSR-180仕様

型式	SSR-150	SSR-180
主電動機	1.5kw	2.2kw
曲げ能力	φ12.7~42.7mm	φ12.7~60.5mm
最大曲げ角度	180度	180度
巻き速度	180度/13秒	180度/11.5秒
制御方式	シーケンサー制御	シーケンサー制御
機械寸法	W430×D545×H942mm	W680×D860×H970mm
機械重量	420kg	720kg

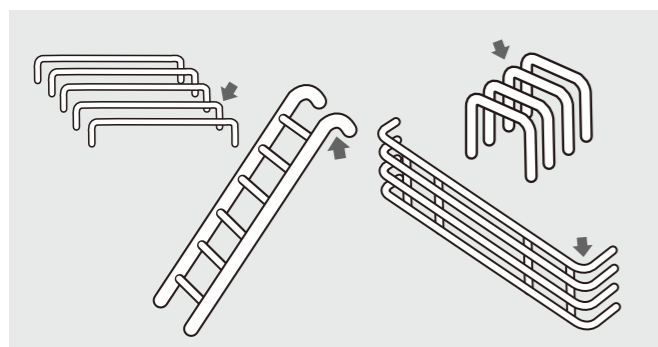
曲げ能力

パイプ径 (mm)	標準仕様(SGP)		芯金仕様(薄肉管1.6~2.3t)	
	SSR-150 曲げR(mm)	SSR-180 曲げR(mm)	SSR-150 曲げR(mm)	SSR-180 曲げR(mm)
12.7	28	28	-	-
13.8	30	30	-	-
16	35	35	-	-
17.3	40	40	-	-
19	50	50	45	45
21.7	55	55	55	55
27.2	80	80	65	65
31.8	95	95	80	80
34	105	105	85	85
42.7	130	130	-	105
48.6	-	165	-	-
60.5	-	210	-	-

SSR-180



加工例



お客様のニーズに合わせた設計・制作で多数の実績があります。

円周溶接機



ビード潰し機



クランプウェルダー



設備・専用機械

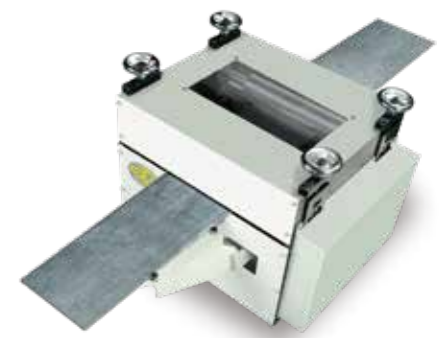
傾斜式
ターニングロール



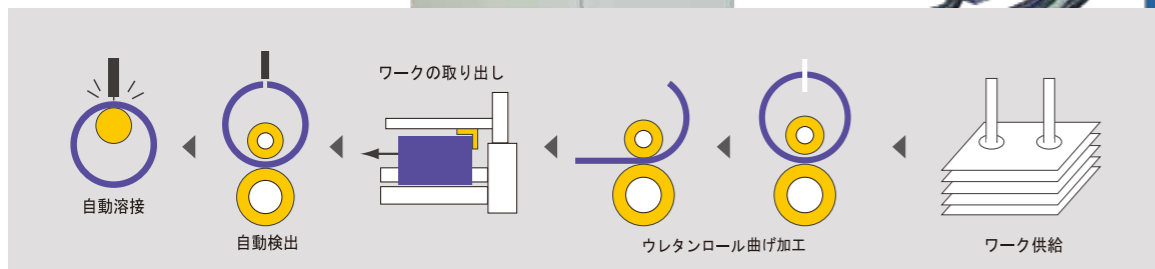
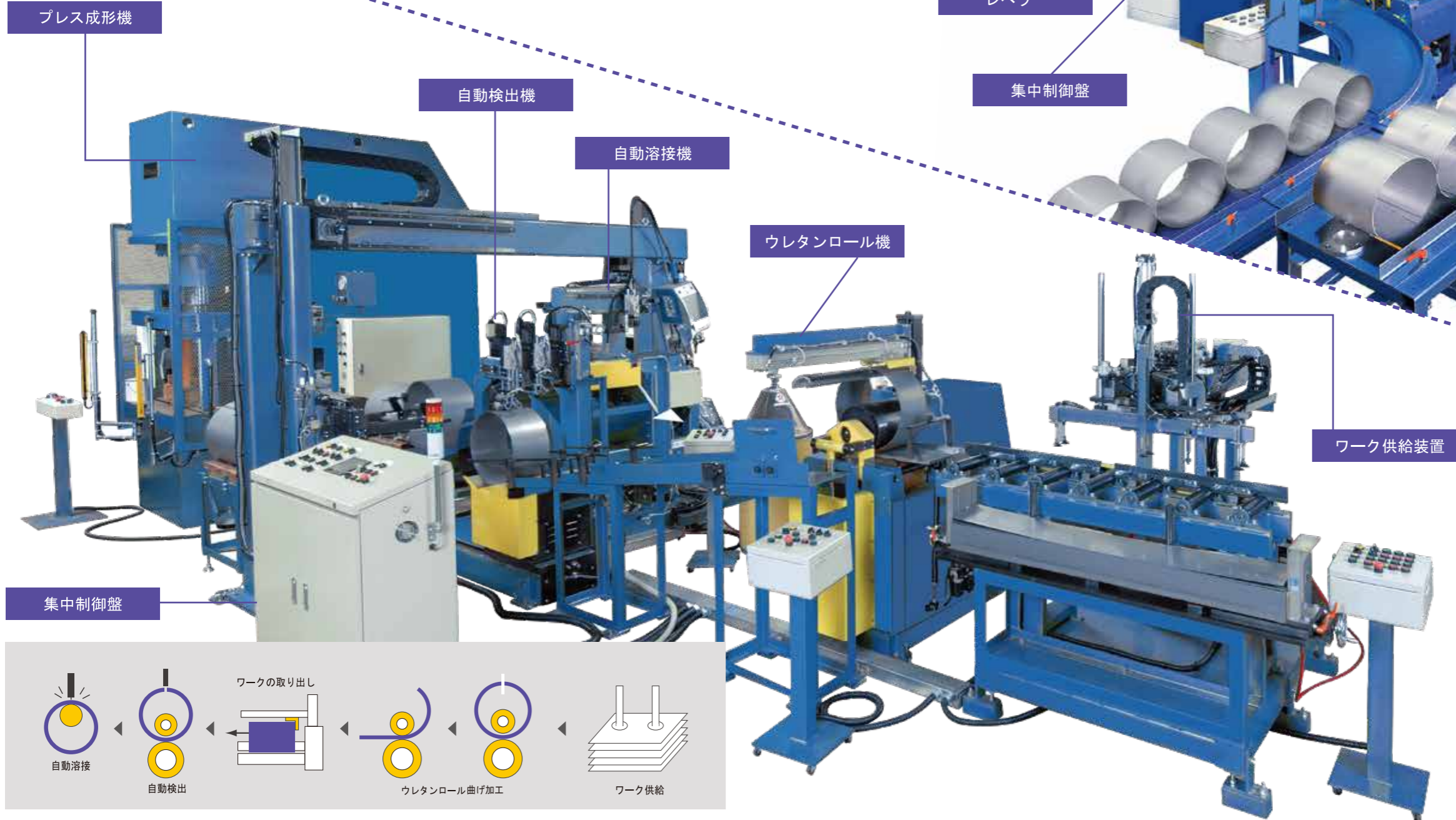
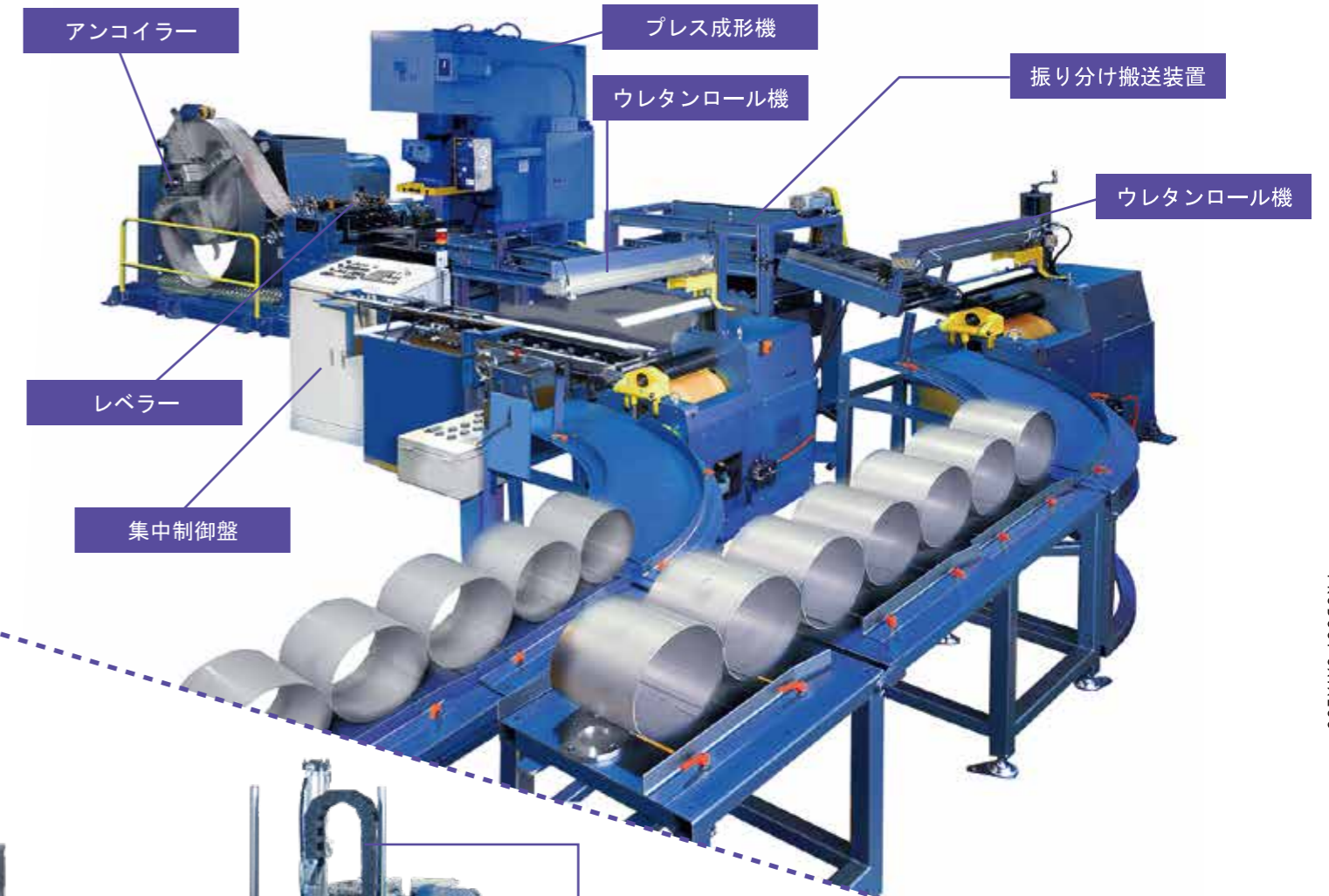
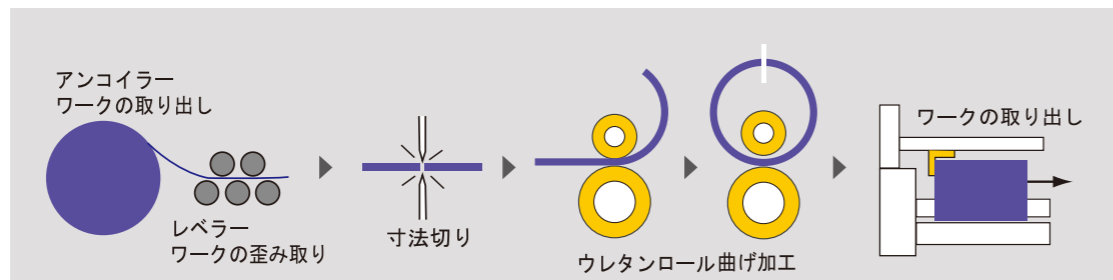
ライン用
ベンディングロール



バリトリサン



全自動成形ライン 省力化、高精度化、量産化を同時に実現!



お問い合わせの際は
下記の事項をご連絡下さい。

材質・製品寸法・生産数量
素材寸法・前工程・曲げ精度