

# METAL saw blade / メタルソー

伝統と信頼を誇るレブコメタルソー

手動機用

ハイス「HSS」

EXTRA「エクストラ」 HSS

用途：ステンレス鋼・普通鋼・合金鋼・アルミニウム・銅合金

特徴：①酸化被膜により潤滑性が良くなる為、切粉の溶着を防止。



SPECIAL「スペシャル」 HSS

用途：ステンレス鋼・普通鋼・合金鋼

特徴：①初期費用の低減  
②鉄鋼製品全般に対応  
③コーティングにより耐摩耗性、疲労強度の向上

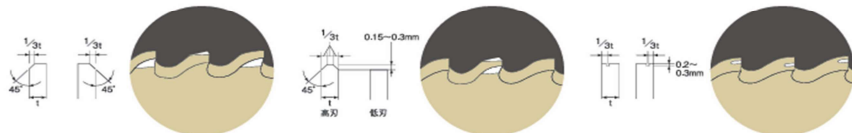


切断材料に応じて柔軟に選べる3種の刃型をご用意しました。

刃型:BW型 交互ベベル刃(チドリ刃)

刃型:C型 高低刃

刃型:BS型 ニック刃(ノッチ刃)



メタルソーの刃型は数種ありますが、主としてBW・C・BSの3種が使われています。切断材料により最適刃型を選定いたします。  
※通常P4まではBW型、P5以上はC型となります。

## ピッチ選定表(参考)

	P3	P4	P6	P8	P10	P12	P14	P16
パイプ	1.6以下	1.6~2	2~6	6~8	8~10			
丸棒・角材		15以下	15~25	25~35	35~50	50~70	70~90	90~120
フラットバー 縦置き	3以下	3~4	4~10	10~20	20~35	35~50		
フラットバー 横置き			25~35	35~45	45~60	60~70	70~90	90~120
アングル	2以下	2~4	4~6	6~9	9~13			
チャンネル		30×30	40×50	50×75	75×100	100×100		

## 刃数表

外径(mm)	P3	P4	P5	P6	P8	P10	P12
250	260	200	160	130	100	80	64
275	280	200	160	140	110	90	70
300	300	220	180	160	120	90	80
315	320	240	200	160	120	100	80
360	360	280	220	180	140	110	90
370	360	280	220	180	140	110	90
385	380	300	240	200	150	120	100
400	400	300	240	200	150	120	100

※メタルソーのピッチは右記の計算です。ピッチ=外径×3.14÷刃数

サイズ	メーカー
250×2.0(2.5)×32	日立工機(CU-10)
	高速電機(KCM-250,KCM-10)
	ミタチ電機(MMC-250)
	津根精機(コヒネ、プロマップス)
275×2.0(2.5)×32	昭和電機(MS-250)
	津根精機(エコノミー TSUNE)
	藤田機械コーキ(フォークス アイゼル)
	高速電機(KCM275)
275×2.0(2.5)×40	大興業(プリマック300)
	マップ(エンゼル300)
	日立工機(NTC-300)
	日中野(MRM315 MRP315)
275×2.0(2.5)×45	村橋製作所(グレートキャブテンソー100)
	津根精機(エコノミー TSUNE)
	アマダ(CM-400)
	日立工機(CU-13)
300×2.0(2.5)×31.8	昭和電機(MS-350、MS-351)
	谷テック(TMC-315)
	高速電機(KCM-300)
	マップ(エンゼル300)
300×2.0(2.5)×32	日立工機(NTC-370)
	高速電機(KCM-370)
	大興業(プリマック370)
	高速電機(KCM-380)
300×2.0(2.5)×40	高速電機(KCM-380)
	高速電機(KCM-380)
	高速電機(KCM-380)
	高速電機(KCM-380)
315×2.0(2.5-3.0)×32	高速電機(KCM-380)
	高速電機(KCM-380)
	高速電機(KCM-380)
	高速電機(KCM-380)

サイズ	メーカー
315×2.0(2.5-3.0)×40	藤田機械コーキ(フォークス アイゼル)
	村橋製作所(グレートキャブテンソー100)
360×2.5(3.0)×32	昭和電機(MS-350、MS-351)
	アマダ(CM-400)
360×2.5(3.0)×40	ミタチ電機(MMC-360)
	高速電機(KCM-360)
360×2.5(3.0)×40A	村橋製作所(グレートキャブテンソーVX-125)
	高速電機(KCM-360)
360×2.5(3.0)×45	谷テック(TMC-370 THV-370)
	マップ(エンゼル370)
370×2.5(3.0)×32	富士製鉄(FCM-400)
	村橋製作所(グレートキャブテンソーVX-125)
370×2.5(3.0)×40	日立工機(CU-15)
	日立工機(NTC-370)
370×2.5(3.0)×45	高速電機(KCM-370)
	大興業(プリマック370)
370×2.5(3.0)×50	高速電機(KCM-370)
	高速電機(KCM-380)
380×2.5(3.0)×45	高速電機(KCM-380)
	高速電機(KCM-380)
385×2.5(3.0)×40	高速電機(KCM-380)
	ミタチ電機(MMC-385)

自動機用

コバルト系ハイス

「HSS-E」

特徴：高耐熱性と高硬度により耐摩耗性にも優れています。 ※上記以外のサイズもありますのでお問合せください。

サイズ	対象メーカー
外径(mm) 板厚(mm) 内径(mm)	
280 2.0 32	アマダ
315 2.0, 2.5 32	ハイコーキ、アマダ、津根精機(エコノミー)
315 2.0, 2.5 40	アイゼル、コーキ、キャブテンソー

TOP「トップ」 HSS-E

高速切断機仕様

用途：高張力鋼・合金鋼・特殊鋼・普通鋼

TIN「ティン」 HSS-E

通常切断機仕様

用途：ステンレス鋼・合金鋼・特殊鋼・普通鋼

大同興業株式会社 メタルソー切断機

プリマック丸鋸精密切断機

形状・素材など多様化するニーズに  
スピードアップと省力化でお応えする  
プリマックの精密切断機シリーズ

ご用命は弊社へおまかせください。



プリマック370H